

# Monteringsanvisning Siroc L-element och U-element



## För platta på mark till:

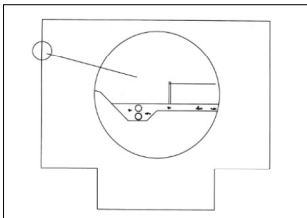
- Bostadshus
- Industrierhallar
- Lantbruk

**SITAC** TYPGODKÄNNANDE  
Svensk Institut för Teknisk  
Åtgärds- och Kontrollering  
BEVIS 2306/77  
Sveriges Bygghandels AB

**JACKON**  
ISOLERING

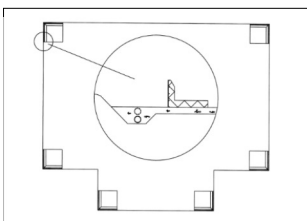
06-2012 ersätter 07-2007

www.jackon.se



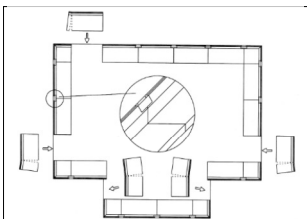
### 1. UNDERLAG

- Markytan schaktas av till anvisat grundläggningsdjup.
- Det dränerade skiktet av grus eller makadam läggs ut på schaktbotten, och komprimeras väl.
- Innan elementen monteras, justeras underlaget till rätt nivå med ett tunt lager av finmakadam eller sand.
- Markera ut alla hörn.



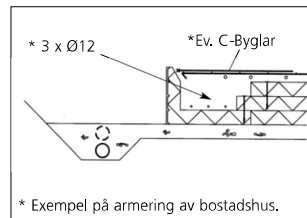
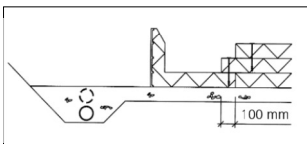
### 2. MONTERING AV ELEMENTEN

- Börja montera hörnelementen och dra ett snöre mellan hörnen.
- Placera sedan ut de raka elementen.
- Vid montage av innerhörn ställs elementen "kant i kant" med viss överlappning. Balkbotten kompletteras med en skiva Jackopor 200 cellplast-isolering. Eventuellt kan man använda bottenplattan på kapat element.
- Vid montering av 300-400 mm höga element fixeras elementen vanligtvis med vanlig skarvplåt.
- Vid montering av 500-600 mm höga element fixeras elementen vanligtvis med skarvplåt U, se ritning.
- Vid montering och sammanfogning av burspråk, innerhörn och avvikande vinklar rekommenderas fixering av elementen med skarvplåt LC.



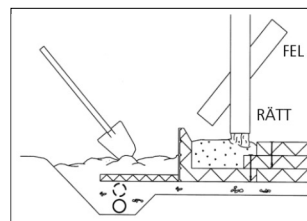
### 3. LÄGG UT ISOLERINGEN

- EPS-isoleringen läggs ut. Skivorna läggs med förskjutna skarvar mellan skikten.
- De olika lagren sammanbinds och fästs till L-elementen med särskilda "plastspik". Cellplastskivorna bör överlappa L-elementet med minst 100 mm.



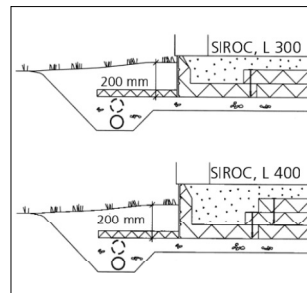
### 4. ARMERING OCH GOLVVÄRMERÖR

- Det är viktigt att armeringen är dimensionerad för den belastning elementet skall tåla.
- Eventuell. golvvärmerör monteras efter producentens anvisning.
- Dimensionering av armeringen i platta och balk respektive val av betong utförs lämpligen av konstruktör.



### 5. BETONGGJUTNING

- Det rekommenderas utvändigt återfyllnad innan gjutningen.
- Betongen vibreras med vibratorstav, så att elementen får god vidhäftning mot betongen. Elementen kan användas som underlag för avdragsbalken. Elementen rengörs från betongspill direkt efter gjutningen.
- OBS! Vid betonggjutning får pumpning av betong ej ske mot kantelementets stående del.



### 6. FÄRDIGSTÄLLANDE

- Grundläggningen färdigställs enligt vidstående principskiss. Återfyllnadshöjden över elementets underkant bör vara minst 200mm.
- Vid utåtgående hörn skall horisontell markisolering, Jackofoam 200, t = 50mm eller 70mm, läggas enligt fig. Vid tjälfarlig mark och/eller cellplastisolering över 140mm under betongplattan rekommenderas randisolering runt hela grunden. Vägledning för dimensionering finner ni i vår broschyr «Tjälisolering».

### 7. BEARBETNING EFTERBEHANDLING

- Kapning: Elementen kan kapas med såg försedd med diamant- eller karborandumklinga.
- Skador: Uppkomna skador kan lagas med ett cementbaserat putsbruk som stryks ut med filtråda.
- Målning: Sockeln kan målas eller slammats. Färgtyper som rekommenderas för betong kan användas.

## Siroc L-element och U-element

**L-element**

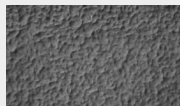
Används vid plan schaktbotten för bostads- och industrigrunder. Ofta tillsammans med golvwärme. Ytterhörnselement med längden 600 x 600 mm.

TYP Beteck.	HÖJD mm	EPS-kvalitet	TJOCKLEK mm	BREDD mm	LÄNGD mm	S/v pall
L300	300	S100	100	600	1200	20
L400	400	S100	100	600	1200	18
L500	500	S100	100	600	1200	18
L600	600	S100	100	600	1200	18
L200	200	S200	75	575	1200	20
L300	300	S200	100	600	1200	20
L400	400	S200	100	600	1200	18
L500	500	S200	100	600	1200	18
L600	600	S200	100	600	1200	18

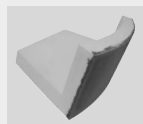
**U-element**

Monteras direkt på komprimerad och avjämnad undergrund. Ytterhörnselement med längden 600 x 600 mm.

Typ-beteckning	Höjd mm	EPS-kvalitet	Tjocklek mm	Rakmätt invändigt bredd x höjd, mm	Längd mm	S/v pall
U300	300	S100	100	250 x 200	1200	28
U400	400	S100	100	250 x 300	1200	24
U500	600	S100	100	250 x 500	1200	16
U300	300	S200	100	250 x 200	1200	28
U400	400	S200	100	250 x 300	1200	24
U500	600	S200	100	250 x 500	1200	16

**Siroc kantelement**

Nu finns Siroc kantelement även med putsad struktur samt brädstruktur. Strukturelementen består precis som standard Siroc av gjuten höghållfast betong i fronten.

**Siroc radielement**

Siroc L-element och isolerelement kan fäs med svängd front för byggnation av runda former och burspråk. Fås med valfri radie från 1300mm och uppåt.

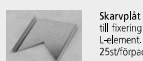
**OBS! Uppdatering av broschyrmaterialet och dess innehåll kan ha ändrats efter publicering av denna broschyr. Kontrollera att du har den senaste och därmed gällande versionen av broschyren på [www.jackon.se](http://www.jackon.se).**



**Skarvplåt U**  
För sammanfogning av U och L-element vid höjd över 400 mm  
Återanvänds. Åtgång 1 st/element.



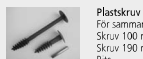
**Skarvplåt LC**  
För sammanfogning av U och L-element. Rekommenderas vid avvikande vinklar, t.ex. vid burspråk.  
Åtgång 2 st/element. 40 st/kartong



**Skarvplåt**  
till fixering av skarvar mellan U- och L-element. Åtgång 2 st/element  
25st/örspackning



**Spikplåt**  
För sammanfogning av Jackopor, samt U- och L-element.  
100 st/kartong.



**Plastskruv och bits**  
För sammanfogning av EPS-isolering vid pålad grund.  
Skruv 100 mm, 500 st/kartong  
Skruv 190 mm, 500 st/kartong  
Bits



**Plastspik**  
För sammanfogning av EPS-isolering med U- och L-element, samt sammanfogning av flera skikt EPS-isolering. Åtgång ca. 4 st/m<sup>2</sup> grundplatta.  
250 st/kartong. Längd - 180 mm

**Jackon AB**

Box 38, 428 21 Källered  
Telefon: 031-700 88 10  
Telefax: 031-15 62 50  
e-mail: [jackon@jackon.se](mailto:jackon@jackon.se)  
Order mail: [order@jackon.se](mailto:order@jackon.se)

